

Шпатлевка распыляемая

Характеристики

Двухкомпонентная распыляемая шпатлевка на основе полиэфирных смол используется для нанесения на новые стальные поверхности, стеклопластики и старое отшлифованное лакокрасочное покрытие. Шпатлевка 2500 идеально подходит для заполнения неровностей и глубоких рисок, а также для предварительного шпатлевания поверхности. Быстро сохнет и отлично шлифуется. Превосходная стабильность, даже при нанесении толстыми слоями.

Содержание летучих органических соединений VOC

Предельная концентрация VOC в данном продукте (категория V.b) по нормам ЕС: 250 г/л (2007).

Концентрация VOC в данном продукте: не более 116 г/л.

Рекомендации по применению

Не использовать со старыми термопластичными покрытиями, 1К грунтами и кислотосодержащими материалами. Для хорошего растекания краски требуется изолирование с применением 1К/2К Наполнителя. Оцинкованные поверхности следует предварительно обработать адгезионным грунтом. Избыточное добавление отвердителя может привести к обесцвечиванию лакокрасочного покрытия.

Применение

Условия нанесения: температура от + 10°C, относительная влажность воздуха до 80%.

Подходящие поверхности: чистая сталь, отшлифованные окрашенные поверхности, поверхности, обработанные с применением 4CR Шпатлевки стекловолоконистой 2100.

Требования к поверхности: обрабатываемая поверхность должна быть отшлифованной, очищенной от пыли, грязи и жира и высушенной.

Процесс нанесения (нанесение из окрасочного пистолета, пневматическое распыление):

Вязкость: продукт готов к нанесению после добавления отвердителя

Диаметр дюзы: 2.0 – 2.5 мм

Давление: следуйте рекомендациям производителя окрасочного пистолета

Количество слоев: 2 – 5

Толщина пленки: 150 – 300 мкм, до 1000 мкм.

Сушка:

Шлифовать после сушки при 20°C: через 3 – 5 часов, после сушки при 60°C: примерно через 30 минут.

Ускоренная сушка допускается после выдержки материала в течение 10 минут.

Шлифование:

После сушки (2 – 3 часа при 20°C)



Предварительное шлифование: «по сухому» абразивами P120 – P180

Окончательное шлифование: «по сухому» абразивами P240 – P280

Полиэфирные материалы реагируют с водой, поэтому шлифование следует производить только после полного высыхания.

Дальнейшая обработка:

Перед нанесением покровных материалов шпатлевка должна быть изолирована с применением 4CR 1К или 2К Наполнителей.

Технические характеристики

Соотношение смешивания	950 мл 2500 Шпатлевки распыляемой: 50 мл 2920 Отвердителя
Разведение	0520 PE-Разбавитель полиэфирных материалов, макс. 5%
Жизнеспособность	20 - 30 минут при 20°C
Вязкость	тиксотропный продукт
Расход	4 – 6 м ² /л
Цвет	серый
Степень блеска	матовый
Основа связующего	ненасыщенные полиэфирные смолы
Плотность	1.505 г/см ³

Транспортировка и хранение

Срок хранения: не менее 12 месяцев в плотно закрытой оригинальной упаковке.